

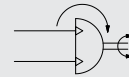


PRT SERİSİ

Döner Ünite Ø10-Ø200

Mekanik Dayamalı ve Manyetikli Silindir (ASA)

Şok Emicili ve Manyetikli Silindir (BSA)



- ŞOK EMİCİ VE MEKANİK DAYAMA İLE SON KONUMLARDA HASSAS AÇI AYARLAMA İMKÂNI
- ÇOKLU SENSÖR BAĞLANTI NOKTASI, UYGUN AÇI KONTROLÜNÜ DAHA KOLAY KONUMA GETİRİR
- KREMAYER VE PİNYON YAPISI, PÜRÜZSÜZ ÇALIŞMA VE YÜKSEK HASSASİYET SAĞLAR

- KÜÇÜK ROTASYON BOŞLUĞU SAYESİNDE, DAHA KOMPAKT TASARIM VE DAHA AZ TİTREŞİM SUNAR
- ÇİFT SİLİNDİR YAPISI SAYESİNDE DAHA YÜKSEK TORK VE TAŞIMA KAPASİTESİ SAĞLAR
- KREMAYER VE PİNYON YAPISI, ÖZEL ISIL İŞLEM SAYESİNDE UZUN ÖMÜR SAĞLAR
- KONUMLANDIRMA DELİKLERİ, KOLAY KURULUM VE KULLANIM İÇİN İDEALDİR
- AYARLANABİLİR VİDA SABİT TAMPON VE YAĞ TAMPONU İLE DARBE VE TİTREŞİMİ SÖNÜMLER
- GÖVDE ÜZERİNDEKİ BAĞLANTI SEÇENEKLERİ VE KOMPAKT BOYUTLARI SAYESİNDE, HIZLI VE GÜVENİLİR KOLAY MONTAJ İMKÂNI SUNAR

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	R	T	—	0	1	0	—	AS	A
1-2-3 Seri			5-6-7 Silindir Ø (mm)			9 Silindir Tipi		10 Manyetik Algılama	
			010			AS		A	
			020						
			030						
			050			BS			
			070						
			100						
			200						

TORK - AÇI DEĞERLERİ

Özellik	Silindir Opsiyonel	Ø mm	Çalışabilir Açı Aralığı (°)	Tekrarlanabilir Açı Toleransı	Tork Değerleri (6 bar)	Gövde Ağırlığı (gr)
SA	Mekanik Dayamalı (AS)	10	0° ~ 190°	0,2°	1,32 Nm	530
		20			2,64 Nm	1020
		30			3,36 Nm	1310
		50			6 Nm	2130
		70			7 Nm	2880
		100			10 Nm	4090
		200			20 Nm	7580
	Şok Emicili (BS)	10	61°~190°	0,05°	1,32 Nm	540
		20	52°~190°		2,64 Nm	1020
		30	46°~190°		3,36 Nm	1310
		50	66°~190°		6 Nm	2140
		70	74°~190°		7 Nm	2890
		100	79°~190°		10 Nm	4100
		200	85°~190°		20 Nm	7650

ÇALIŞMA ŞARTLARI

Çalışma akışkanı:

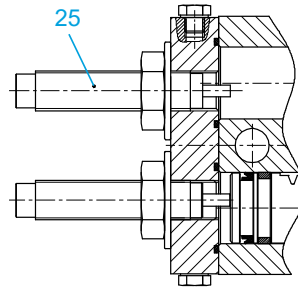
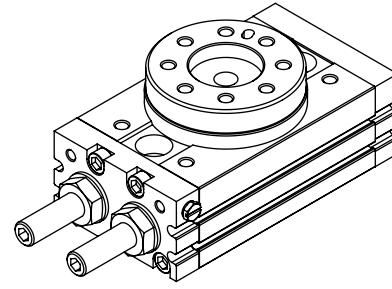
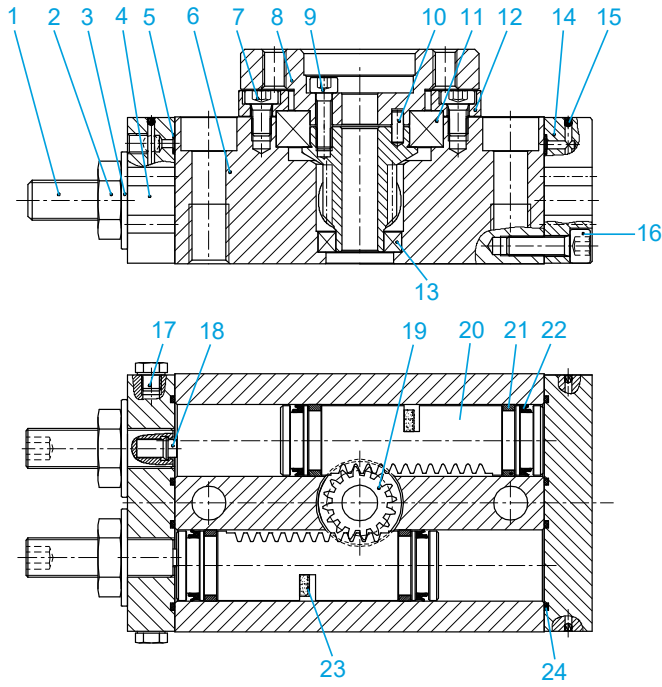
Filtrelenmiş ve yağlanmış ya da filtrelenmiş ve yağsız hava

Çalışma sıcaklık derecesi:

Poliüretan (PU): (-20°C) - (+70°C)

Çalışma basıncı: Mekanik Dayamalı: 1...10 Bar, Şok Emicili: 1...6 Bar

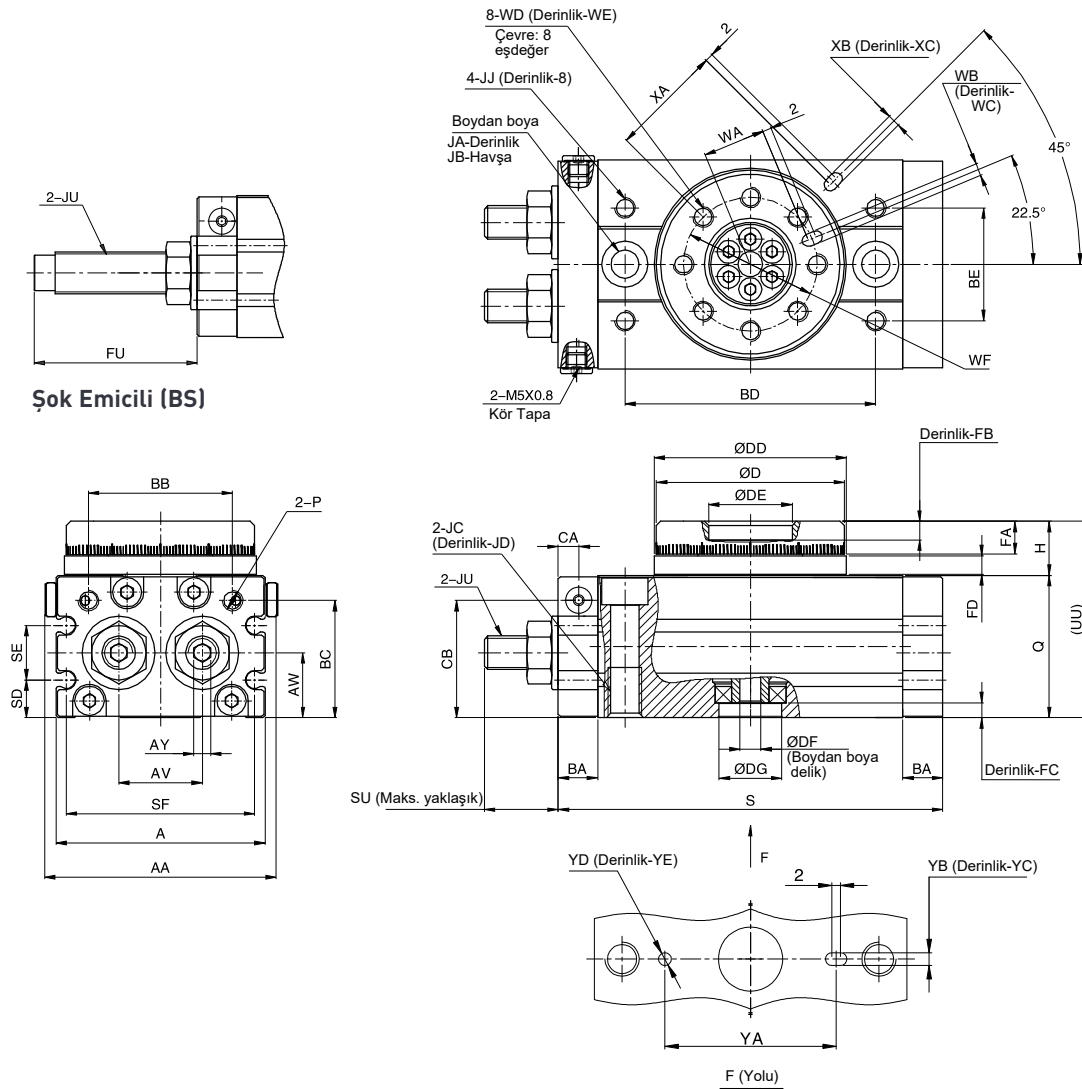
Mekanik dayamalı ve manyetikli silindir (ASA) Ø10-Ø200
Şok emicili ve manyetikli silindir (BSA) Ø10-Ø200



Şok Emicili (BS)

NO	MALZEME ADI	MALZEME ÖZELLİĞİ
1	AYAR CIVATASI	KARBONLU ÇELİK
2	SOMUN	KARBONLU ÇELİK
3	KEÇE PULU	KARBONLU ÇELİK+KAUÇUK KAPLAMA
4	ÖN KAPAK	ALÜMİNYUM
5	O-RİNG	NBR
6	GÖVDE	ALÜMİNYUM
7	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
8	DÖNER TABLA	ALÜMİNYUM
9	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
10	KONUMLANDIRMA PİMİ	PASLANMAZ ÇELİK
11	SABİT BİLYALI RULMAN	
12	PLAKA	ALÜMİNYUM
13	SABİT BİLYALI RULMAN	
14	ARKA KAPAK	ALÜMİNYUM
15	ÇELİK BİLYE	PASLANMAZ ÇELİK
16	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
17	KÖR TAPA	KARBONLU ÇELİK
18	YASTIK TAMPONU	NBR
19	PİNYON	ÇELİK
20	KREMAYER	ÇELİK
21	YATAKLAMA BANDI	PTFE
22	PİSTON NUTRİNGİ	NBR
23	MIKNATIS	NdFeB
24	O-RİNG	NBR
25	ŞOK EMİCİ	

Mekanik dayamalı ve manyetikli silindir (ASA) Ø10-Ø200
Şok emicili ve manyetikli silindir (BSA) Ø10-Ø200

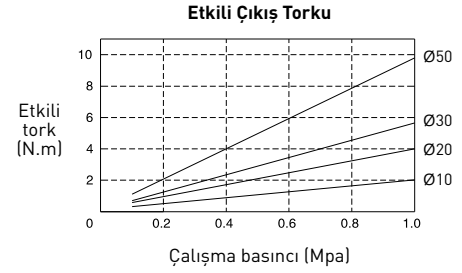


Silindir Ø mm	AA	A	AV	AW	AY	BA	BB	BC	BD	BE	CA	CB	D	DD	DE	DF	DG	FA	FB	FC	FD	H	J	JA	JB	JC
10	52,8	50	20	15,5	4	9,5	34,5	28	60	27	5	28	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 45-0,062 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 46-0,062 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0,052 \\ 20 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	5	$\begin{smallmatrix} +0,043 \\ 15 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	7,8	4,5	3,5	4,5	13	6,8	11	6,5	M8X1.25
20	67,8	65	27,5	16	5	12	47	30	76	34	6,5	30	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 60-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 61-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0,052 \\ 28 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	9	$\begin{smallmatrix} +0,043 \\ 17 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	9,8	6,5	3	6,5	17	8,6	14	8,5	M10X1.5
30	72,4	70	29	18,5	5	12	50	32,5	84	37	7	33,5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 65-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 67-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0,062 \\ 32 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	10	$\begin{smallmatrix} +0,052 \\ 22 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	9,8	5	3,5	6,5	17	8,6	14	8,5	M10X1.5
50	82,4	80	38	22	6	15,5	63	37,5	100	50	10	37,5	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 75-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 77-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0,062 \\ 35 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	11	$\begin{smallmatrix} +0,052 \\ 26 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	11,8	5,5	3,5	7,5	20	10,3	18	10,5	M12X1.75
70	90	84	42	25,5	8	17	75	44,5	110	57	9	36	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 88-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 90-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0,06 \\ 46 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	16	$\begin{smallmatrix} +0,062 \\ 22 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	12,5	5	3,5	9	22	10,4	17,5	10,5	M12
100	101	95	50	29,5	8	17	85	50,5	130	66	9	42	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 98-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 100-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0,062 \\ 56 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	19	$\begin{smallmatrix} +0,062 \\ 24 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	14,5	6	3,5	12	27	10,4	17,5	10,5	M12
200	119	113	60	36,5	10	24	103	65,5	150	80	9	57	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 116-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} 0 \\ 118-0,074 \end{smallmatrix}$	$\begin{smallmatrix} +0,062 \\ 64 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	24	$\begin{smallmatrix} +0,062 \\ 32 \text{ 0} \end{smallmatrix}$	16,5	9	5,5	15	32	14,2	20	12,5	M16

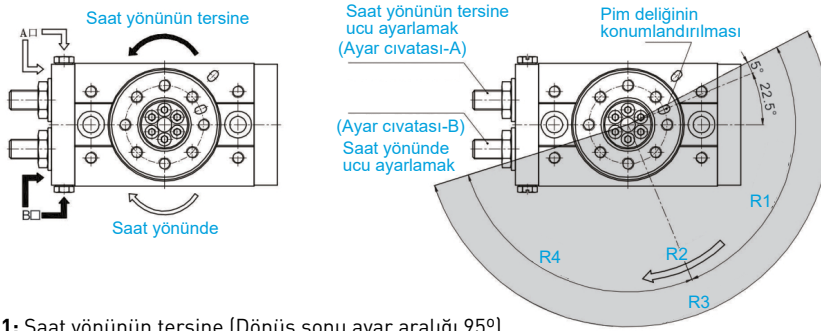
Siilindri Ø mm	FU	JD	JJ	JU	P	Q	S	SD	SE	SF	SU	UU	WA	WB	WC	WD	WE	WF	XA	XB	XC	YA	YB	YC	YD	YE
10	30,9	12	M5X0.8	M8X1	M5X0.8	34	92	9	13	45	17,3	47	15	+0,025 3 0	3,5	M5X0.8	8	32	27	+0,03 3 0	3,5	40	+0,03 3 0	3,5	+0,03 Ø3 0	3,5
20	34,8	15	M6X1	M10X1	M5X0.8	37	117	10	12	59,7	24,8	54	20,5	+0,03 4 0	4,5	M6X1	10	43	36	+0,03 4 0	4,5	50	+0,03 4 0	4,5	+0,03 Ø4 0	4,5
30	34,8	15	M6X1	M10X1	G1/8"	40	127	11,5	14	64,7	24,8	57	23	+0,03 4 0	4,5	M6X1	10	48	39	+0,03 4 0	4,5	58	+0,03 4 0	4,5	+0,03 Ø4 0	4,5
50	54,3	18	M8X1.25	M14X1.5	G1/8"	46	152	14,5	15	74,7	31,3	66	26,5	+0,03 5 0	5,5	M8X1.25	12	55	45	+0,03 5 0	5,5	68	+0,03 5 0	5,5	+0,03 Ø5 0	5,5
70	55,4	18	M8	M20x1.5	G1/8"	53	170	18	15	79	34,2	75	32,5	+0,03 5 0	5,5	M8	12,5	67	54	+0,03 5 0	3,5	39	+0,03 5 0	3,5	+0,03 5 0	5,5
100	55,5	18	M8	M20x1.5	G1/8"	59	189	22	15	90	34,3	86	37,5	+0,03 6 0	6,5	M10	14,5	77	59	+0,03 6 0	4,5	49	+0,03 6 0	4,5	+0,03 6 0	6,5
200	79,5	25	M12	M27x1.5	G1/8"	74	240	29	15	108	40,2	106	44	+0,03 8 0	8,5	M12	16,5	90	69	+0,03 8 0	4,5	54	+0,03 8 0	6,5	+0,03 8 0	8,5

İzin verilen kinetik enerji ve dönüş süresi ayar aralığı

Silindir Ø mm	İzin verilen kinetik enerji (J)		Kararlı çalışma için dönüş süresi ayar aralığı (s/90°)	
	Mekanik dayamalı (AS)	Şok emicili (BS)	Mekanik dayamalı (AS)	Şok emicili (BS)
PRT-010	0,01	0,04	0,2~1,0	0,2~0,7
PRT-020	0,025	0,12	0,2~1,0	0,2~0,7
PRT-030	0,05	0,12	0,2~1,0	0,2~0,7
PRT-050	0,08	0,3	0,2~1,0	0,2~0,7
PRT-070	0,24	1,1	0,2~1,5	0,2~1,0
PRT-100	0,32	1,6	0,2~2,0	0,2~1,0
PRT-200	0,56	2,9	0,2~2,5	0,2~1,0



Dönme yönü ve açısı



- R1:** Saat yönünün tersine (Dönüş sonu ayar aralığı 95°)
R2: Saat yönünde dönüş
R3: Maks. dönme aralığı 190°
R4: Saat yönünde dönüş (Son ayar aralığı 95°)

Dönme Yönü ve Dönme Açısı

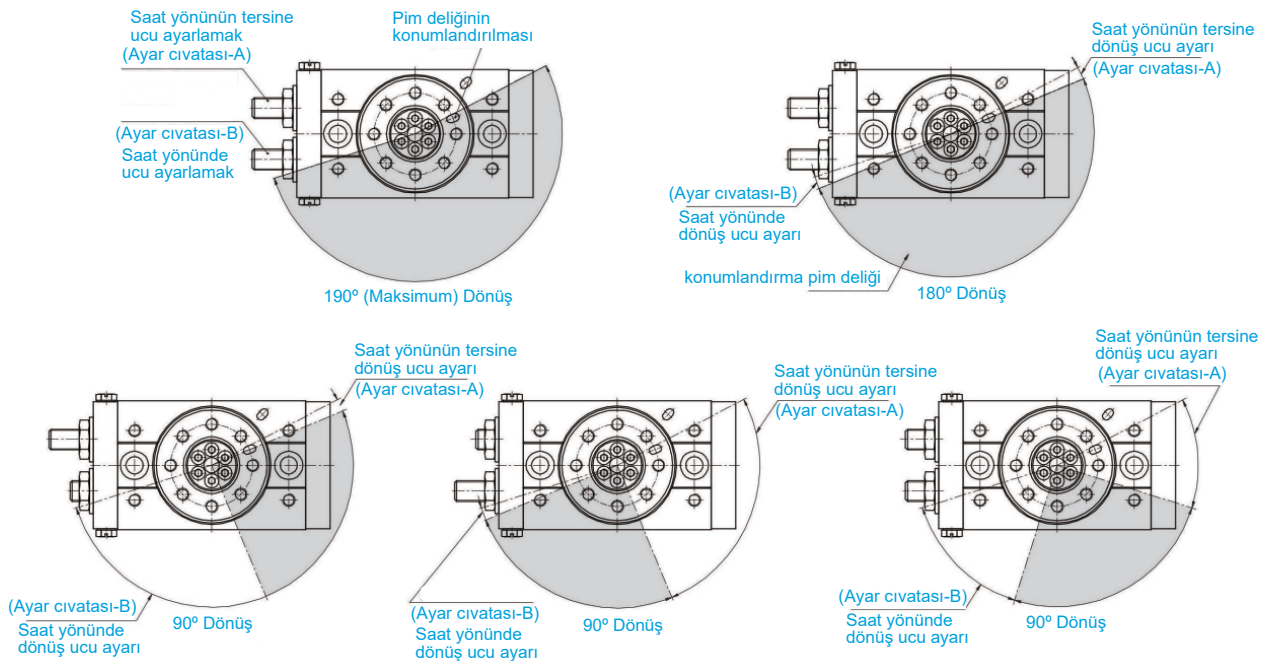
A noktasından basınç uygulandığında, B noktasından basınç uygulandığında mil saat yönünde ve saat yönünün tersine döner. İstenilen dönme açısını elde etmek için, ayar cıvatası ayarlanarak dönüş uçları şemada gösterilen aralık dahilinde ayarlanabilir. Dönme açısını ayarlamak için şok emicili döner tabla mevcuttur.

NOT:

Yandaki şekil, konumlandırma iğne deliğinden itibaren dönüş aralığını göstermektedir. Şekildeki iğne deliğinin konumu, A ve B ayar cıvatalarının eşit şekilde sıkılmasıyla dönüş açısının 180° olarak ayarlandığı saat yönünün tersine dönüşü göstermektedir. Şok emici ayar cıvatası fabrikada maksimum çıkışa ayarlanmıştır. Gerekirse ilk kullanımda lütfen içe doğru ayarlayın.

Dönme aralığı talimatı

Dönüş, A ve B (Mekanik dayamalı) ayar cıvataları ayarlanarak yapılabilir. (Şok emicili) döner tablalar çeşitli açılarda ayarlanabilir.



Dönüş başına ayar açısı

(Mekanik dayamalı) ayar cıvatası veya (Şok emicili) her dönüş için döner tablanın ayar açısı aşağıdaki tablodadır.

Silindirik Ø mm	Dönüş başına ayar açısı
10	10,2°
20	7,4°
30	6,5°
50	8,2°
70	7,0°
100	6,1°
200	4,9°

Dönme açısı fabrikada maksimum çıkışa ayarlanmıştır.
Lütfen dönüş açısını maksimum fabrika ayarının dışına çıkarmayın.
Hareket enerjisi aşılmalıdır. İzin verilen maksimum enerji veya iç bileşenler hasar görebilir.
Döner parçalar yağlama gerektirmez.
Şok emici döner tabla için minimum çalışma basıncı 0,1Mpa'dan az değildir.

Şok emici (ayar somununun) sıkma tork değerleri

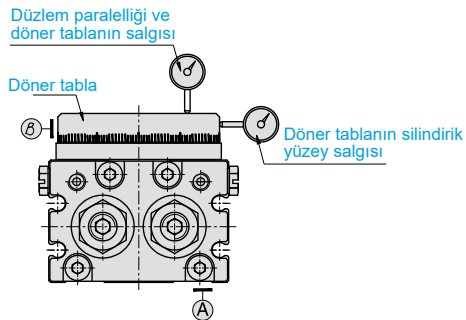
Şok emicinin alt vidasını asla gevşetmeyin. Bu durum, yağ sızıntısına neden olabilir. Şok emiciler sarf malzemeleridir. Enerji emme kapasitesinde azalma fark edildiğinde değiştirilmelidir.

Şok emicili ölçüsü	Maks. sıkma torku (Nm)
M8X1,0	2,5
M10X1,0	3,5
M14X1,5	11
M20x1,5	24
M27x1,5	63

(Şok emici) sipariş kodu

Silindir Ø mm	(Şok Emicili) Sipariş Kodu	Dış Tipi
PRT-010	PRT-010-BSA	M8X1,0
PRT-020	PRT-020-BSA	M10X1,0
PRT-030	PRT-030-BSA	M10X1,0
PRT-050	PRT-050-BSA	M14X1,5
PRT-070	PRT-070-BSA	M20x1,5
PRT-100	PRT-100-BSA	M20x1,5
PRT-200	PRT-200-BSA	M27x1,5

Döner tabla salgı ve paralellik kontrol değerleri



Öğeler	Özel Kurallar (mm)	Göreceli Veri
Döner tablanın düzlemsel paralelliği	0,1	A
Döner tablanın düzlemsel salgısı	0,1	A
Döner tablanın silindirik yüzey salgısı	0,1	B