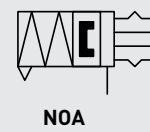
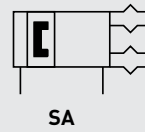




PGA SERİSİ

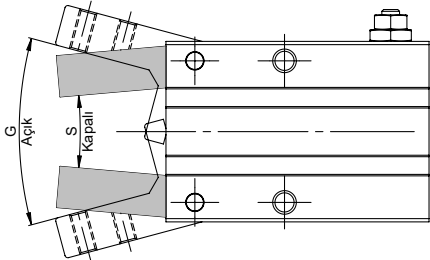
Ø16-Ø25

Açısal Gripper

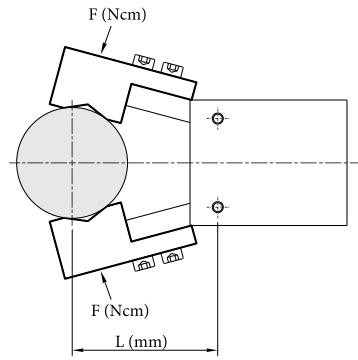


- ÇOKLU SENSÖR BAĞLANTI NOKTASI, SİLİNDİR KONTROLÜNÜ DAHA KOLAY HALE GETİRİR
- KOROZYONA VE OKSİTLENMEYE DAYANIKLI GÖVDE ELEMANLARI ZORLU ÇEVRE KOŞULLARINDA UZUN ÖMÜR SUNAR
- NESNELERİN GÜVENLİ VE HASSAS BİR ŞEKİLDE TAŞINMASINI SAĞLAR
- HASSAS ÇENE YAPISI VE YAN DESTEK SAYESİNDE, UZUN ÇALIŞMA ARALIKLARI İLE, SORUNSUZ HAREKET PERFORMANSI SUNAR
- GÖVDE ÜZERİNDEKİ BAĞLANTI SEÇENEKLERİ VE KÜÇÜLTÜLMÜŞ BOYUTLARI SAYESİNDE, EN ZOR DAR ALANLARDA KOLAY MONTAJ İMKÂNI SUNAR

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
P	G	A	—	0	1	6	—	S	A
1-2-3 Seri			5-6-7 SilindirØ (mm)					9 Silindir Tipi	10 Manyetik Algılama
			016					S Standart	A Manyetikli
			020					NO Normalde Açık (tek etkili)	
			025						



Açısal Gripper Kapatma-Açma Çift yönlü Çene açısı			Gövde Ağırlığı (gr)
Silindir Ø mm	Kapalı Çene Açısı (-3°)	Açık Çene Açısı (+3°)	
16	-10°	30°	95
20	-10°	30°	175
25	-10°	30°	300



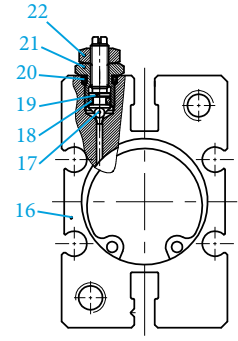
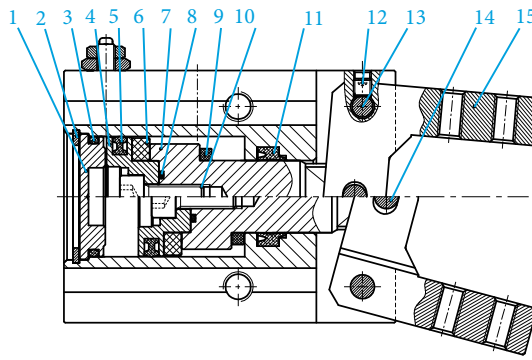
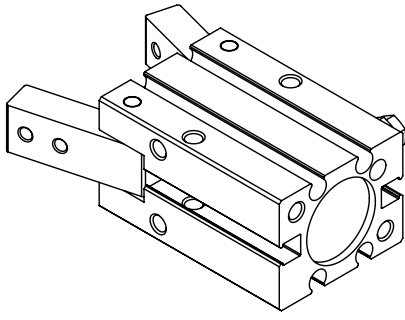
TORK DEĞERLERİ				
Silindir		Tutma Momenti (6 bar)		
Özellik	Ø mm	Kapatma momenti (Ncm)	Açma momenti (Ncm)	Max.Tutma noktası L (mm)
SA	16	54	77,5	40
	20	91	151	60
	25	182	284	70
NOA	16	42,5	-	40
	20	73	-	60
	25	151	-	70

ÇALIŞMA ŞARTLARI

Çalışma akışkanı: Filtrelenmiş ve yağlanmış ya da filtrelenmiş ve yağsız hava

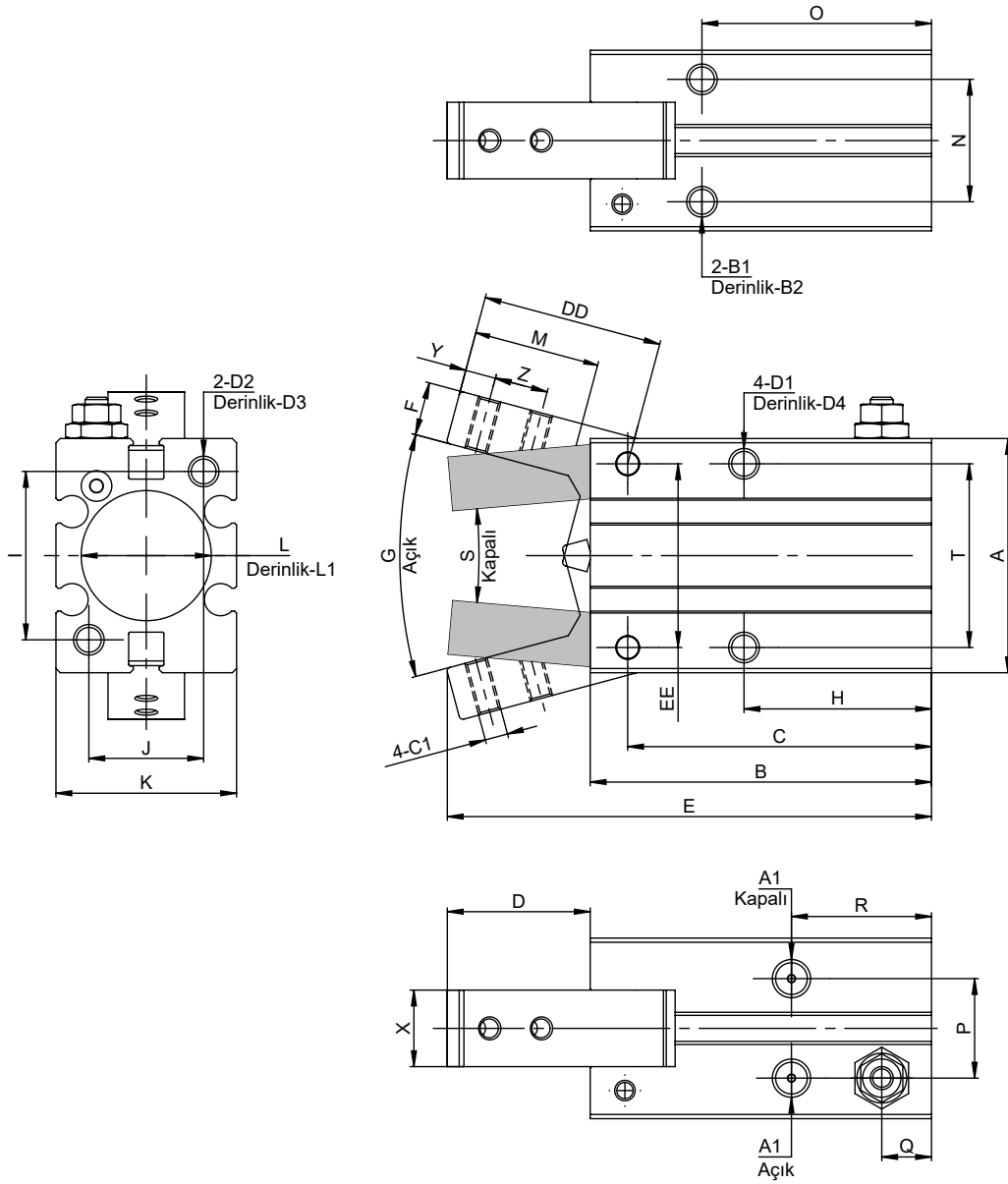
Çalışma sıcaklık derecesi: Poliüretan (PU): (-20°C) - (+80°C)

Çalışma basıncı: 2...7 Bar

(SA-NOA) Ø16-Ø25

NO	MALZEME ADI	MALZEME ÖZELLİĞİ
1	ARKA KAPAK	ALÜMİNYUM
2	SEGMAN	ÇELİK
3	KAPAK O-RİNGİ	NBR
4	ORTA PİSTON	ALÜMİNYUM
5	PİSTON NUTRİNGİ	NBR
6	MIKNATIS	PLASTİK
7	PİSTON MİLİ	PASLANMAZ ÇELİK
8	O-RİNG	NBR
9	ÇARPMA ÖNLEYİCİ YASTIK	PTEE
10	CIVATA	KARBONLU ÇELİK
11	MİL KEÇESİ	NBR
12	SETSKUR	KARBONLU ÇELİK
13	PİM	PASLANMAZ ÇELİK
14	PİM	PASLANMAZ ÇELİK
15	KAPATMA-AÇMA (AÇISAL TUTUCU ÇENE)	PASLANMAZ ÇELİK
16	GÖVDE	ALÜMİNYUM
17	BİLYA	PASLANMAZ ÇELİK
18	O-RİNG	NBR
19	TAMPON VİDA	PİRİNÇ
20	O-RİNG	NBR
21	TAMPON SABİTLEME VİDASI	PİRİNÇ
22	SOMUN	KARBONLU ÇELİK

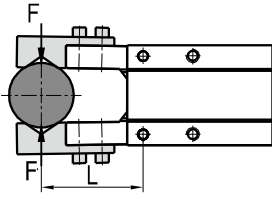
Manyetikli-Çift Etkili (SA)
Normalde Açık ve Manyetikli-Tek Etkili (NOA)



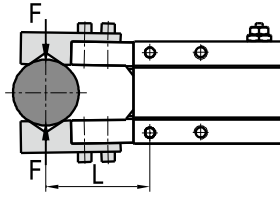
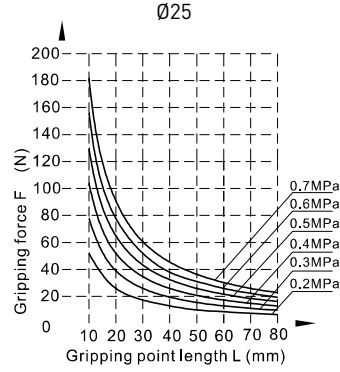
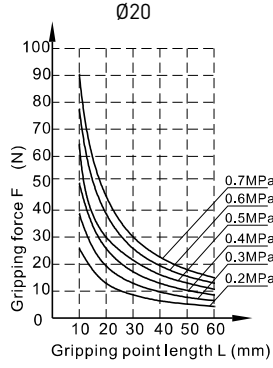
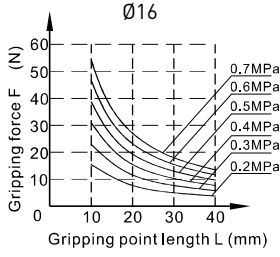
Silindir Ømm	A	A1	B	B1	B2	C	C1	D	DD	D1	D2	D3	D4	E	EE	F	G
16	30,6	M5x0.8	44,6	M4x0.7	5,5	39,7	M3x0.5	18,9	23,6	M4x0.7	M4x0.7	8	9,5	63,5	24	7	30°
20	42	M5x0.8	55,2	M5x0.8	8	49,7	M4x0.7	23,5	29	M5x0.8	M5x0.8	10	11,5	78,7	30	8	30°
25	52	M5x0.8	60,4	M6x1.0	10	54,8	M5x0.8	32,8	38,5	M6x1.0	M6x1.0	12	14,5	93,2	36	10	30°

Silindir Ømm	H	I	J	K	L	L1	M	N	O	P	Q	R	S	T	X	Y	Z
16	24,5	22	15	23,6	Ø17	1,5	16,5	16	30	13	6,5	18,3	10°	24	10	4	7
20	29	32	18	27,6	Ø21	1,5	20,5	18,6	35	15	7	22,2	10°	30	12	5,2	9
25	30	40	22	33,6	Ø26	1,5	27,5	22	36,5	19,5	7,4	23,5	10°	36	12	8	12

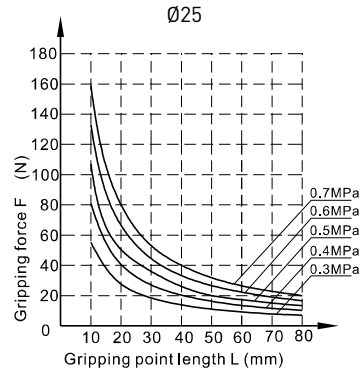
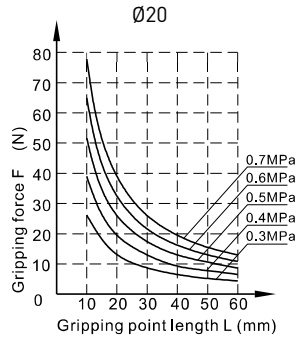
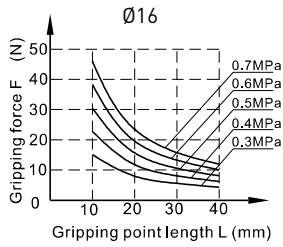
Kuvvet Diyagramı



Kapatma Kuvveti
Manyetikli-Çift etkili (SA)

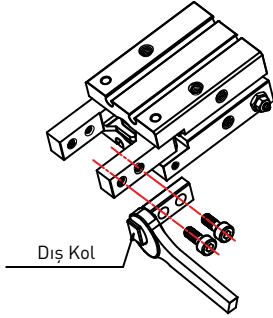


Kapatma Kuvveti
Normalde Açık ve Manyetikli-Tek etkili (NOA)



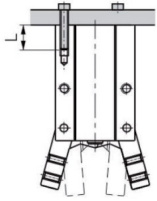
Sıkıştırma çenesinin montajı ve Tork

Asla gövdeyi doğrudan sıkıştırmayın ve ardından vidaları kilitlemeyin.
 Kavrama çenesi anahtarla tutulmalı ve vida altıgen anahtar kullanılarak kilitlenmelidir.

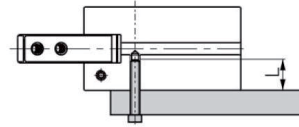


Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. Sıkma Torku (Nm)
16	M3x0.5	0,59
20	M4x0.7	1,4
25	M5x0.8	2,8

Cıvata boyları ve tork değerleri

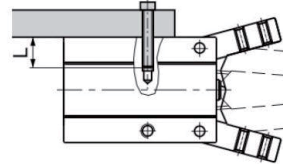
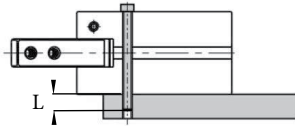


Arka yüzey montaj merkezleme deliği



Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L	Arka yüzey merkezleme delik Ø mm (+0,05)	Arka yüzey merkezleme delik boyu (mm)
16	M4x0.7	2,1	8	17	1,5
20	M5x0.8	4,3	10	21	1,5
25	M6x1	7,3	12	26	1,5

Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
16	M4x0.7	2,1	8
20	M5x0.8	4,3	10
25	M6x1	7,3	12



Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
16	M3x0.5	0,88	8
20	M4x0.7	2,1	10
25	M5x0.8	4,3	12

Silindir Ø mm	Cıvata	Maks. sıkma Torku (Nm)	L
16	M4x0.7	1,6	6,5
20	M5x0.8	3,3	8
25	M6x1	5,9	10